

## **PROTOCOLO DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA REDUCCIÓN DE MOLESTIAS POR OLOR GENERADO EN LAS INSTALACIONES DEL PARQUE TECNOLÓGICO DE VALDEMINGÓMEZ**

Con objeto de minimizar en lo posible las molestias a la población provocadas por la emisión de olores en las instalaciones del Parque Tecnológico de Valdemingómez se ha establecido, de acuerdo con las empresas explotadoras, una serie de buenas prácticas que sirvan de guía para compatibilizar la gestión de los residuos con el bienestar ciudadano.

Para cada una de las instalaciones y operaciones susceptibles de generar olores se han definido unas medidas paliativas, así como el método para comprobar si se está poniendo en práctica. Así mismo, se ha definido cuáles de esas operaciones deben cuidarse especialmente en situación de viento desfavorable, entendiéndose este como el de dirección comprendida en el rango SSE-SSW.

A continuación se relacionan las medidas citadas:

### **1. CENTRO DE TRATAMIENTO DE LAS LOMAS**

- a) Foso de recepción de fracción resto  
Limpieza de las zonas contiguas. Comprobación visual in situ
- b) Nave de almacenaje y transferencia de materia orgánica  
Limpieza de las zonas contiguas. Comprobación visual in situ
- c) Funcionamiento de los ventiladores de extracción de aire de la nave de materia orgánica hacia el biofiltro  
Debe funcionar correctamente. Comprobación in situ y en el SCADA
- d) Funcionamiento del biofiltro de la nave de materia orgánica  
Realizar un correcto mantenimiento: Humectación y remover. Comprobación visual in situ
- e) Balsa de lixiviados  
El cerramiento de la balsa debe estar perfectamente cerrado. Comprobación visual in situ
- f) Biofiltro balsa de lixiviados  
Debe funcionar correctamente. Comprobación in situ y en el SCADA
- g) Foso de incineración de RDF  
Limpieza de las zonas contiguas. Comprobación visual in situ

### **2.1 VERTEDERO DE LAS DEHESAS**

- a) Cobertura del frente de vertido  
Cubrir diariamente. Comprobación visual in situ.  
Cuidar especialmente que esta operación se realice los días de viento desfavorable
- b) Cobertura del frente de vertido  
Minimización de la superficie del frente de vertido. Comprobación visual in situ  
Cuidar especialmente que esta operación se realice los días de viento desfavorable

c) Sangrados

Deben ser reparados tan pronto como se detecten. Comprobación visual in situ de la reparación.

Dado que la reparación implica la excavación de la zona, no debe realizarse en días de viento desfavorable

d) Control del volumen de lixiviados en las celdas de vertido

Optimización de la capacidad de tratamiento. Comprobación visual in situ

e) Valorización Vertedero Las Dehesas. Motores desgasificación

Maximizar la extracción de biogás del vertedero para su valorización en motores. Comprobación en SCADA

f) Valorización Vertedero Las Dehesas. Antorcha desgasificación

Minimizar el uso de la antorcha. Sólo en caso de no poder enviar a motores para su valorización. Comprobación en SCADA

## 2.2 PLANTA DE TRATAMIENTO DE LAS DEHESAS

a) Rascado de fosos

Voltear y mezclar la basura para que no se acumule en el fondo. Se realiza semanalmente. Comprobación visual in situ

Evitar su realización con viento desfavorable.

b) Ventiladores de extracción de aire de la nave de compostaje hacia los biofiltros

Funcionamiento continuo 24 h / día. Comprobación en SCADA

c) Funcionamiento de los biofiltros de la nave de compostaje

Realizar un correcto mantenimiento: Humectación y remover. Comprobación visual in situ  
Registro de las operaciones de humectación

d) Traslado de materia orgánica hacia los túneles

Debe realizarse mediante cinta encapotada. Comprobación visual del buen estado de la cubrición.

e) Estado de las puertas de la nave de compostaje

En general deben estar cerradas, si bien durante la fase operativa (07:00 - 19:40) pueden permanecer abiertas para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable deben permanecer cerradas salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

f) Estado de las puertas de la nave de afino

En general deben estar cerradas, si bien durante la fase operativa (07:00 - 19:40) pueden permanecer abiertas para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable deben permanecer cerradas salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

g) Operaciones de carga/descarga de compost

Debe controlarse la cantidad máxima acopiada procurando no sobrepasar las 10.000 Tn de compost. Comprobación visual in situ

Evitar su realización con viento desfavorable.

### **3. PLANTA DE BIOMETANIZACIÓN DE LAS DEHESAS**

a) Puertas de la nave de pretratamiento

Deben permanecer cerradas si bien durante la fase operativa pueden permanecer abiertas para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable deben permanecer cerradas salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

b) Ventiladores de extracción de aire de la nave de metanización hacia el biofiltro

Funcionamiento continuo 24 h / día. Comprobación en el SCADA

c) Funcionamiento del biofiltro de la nave de metanización

Funcionamiento continuo 24 h / día. Comprobación en el SCADA

d) Puertas de la nave de biometanización

Deben permanecer cerradas si bien durante la fase operativa pueden permanecer abiertas para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable deben permanecer cerradas salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

e) Derrames de lixiviados en zona de almacén del digesto

No deben producirse. Limpieza inmediata caso de producirse. Comprobación visual in situ

f) Almacén de digesto

No debe acumularse una cantidad de digesto mayor a la equivalente a un día de producción. Comprobación visual in situ

g) Derrames en el tratamiento de lixiviados

No deben producirse. Limpieza inmediata caso de producirse. Comprobación visual in situ

h) Operaciones de vaciado de digestores

Optimizar la duración de los periodos de funcionamiento. Minimizar la cantidad de material que es imprescindible extraer por la puerta del digestor.

Comprobación de que la operación de vaciado del fondo del digestor no dura más de 7 días. Comprobar que el material extraído del digestor se confina en la zona preparada al efecto.

Evitar la operación de vaciado en días de previsión de viento desfavorable.

### **4. PLANTA DE TRATAMIENTO DE LA PALOMA**

a) Rascado de fosos

Envases: se vacía semanalmente

Resto: se trabaja en cada foso hasta vaciarlo

Evitar que la basura más antigua se acumule en el fondo. Comprobación visual in situ.

Evitar su realización con viento desfavorable.

b) Puertas nave de descarga

Deben estar cerradas, al menos la de salida, si bien durante la fase operativa pueden permanecer abiertas para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable deben permanecer cerradas salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

c) Ventilador de extracción hacia el biofiltro de fosos de recepción y nave de pretratamiento

Funcionamiento continuo 24 h / día. Comprobación en el SCADA

d) Estado del biofiltro de fosos de recepción y nave de pretratamiento

Realizar un correcto mantenimiento: Humectación y remover. Comprobación visual in situ. Registro de las operaciones de humectación.

e) Estado de las puertas de la nave de compostaje

Deben estar cerradas, al menos la de salida, si bien durante la fase operativa pueden permanecer abiertas para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable deben permanecer cerradas salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

f) Estado de las puertas de la nave de afino

Deben estar cerradas, al menos la de salida, si bien durante la fase operativa pueden permanecer abiertas para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable deben permanecer cerradas salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

g) Funcionamiento de los ventiladores hacia biofiltros de la nave de compostaje

Funcionamiento continuo 24 h / día. Comprobación in situ y en el SCADA

h) Estado de los biofiltros de la nave de compostaje

Realizar un correcto mantenimiento: Humectación y remover. Comprobación in situ. Registro de las operaciones de humectación.

## **5. PLANTA DE BIOMETANIZACIÓN DE LA PALOMA**

a) Puertas de los fosos de recepción y nave de pretratamiento

Deben estar cerradas. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable permanecerán cerradas.

b) Estado de las puertas de la nave de biometanización

Deben estar cerradas. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable permanecerán cerradas

- c) Funcionamiento de los ventiladores de extracción de aire de la nave de pretratamiento hacia biofiltros

Funcionamiento continuo 24 h / día. Comprobación en el SCADA

- d) Funcionamiento de los ventiladores de extracción de aire de la nave de metanización hacia biofiltros

Funcionamiento continuo 24 h / día. Comprobación en el SCADA

- e) Almacén de digesto

La puerta debe estar cerrada, si bien durante la fase operativa puede permanecer abierta para no entorpecer los flujos. Comprobación visual in situ

En condiciones de viento desfavorable debe permanecer cerrada salvo en los momentos de tránsito de vehículos o personas.

- f) Derrames en el tratamiento de lixiviados

No deben producirse. Limpieza inmediata caso de producirse. Comprobación visual in situ

- g) Operaciones de vaciado de digestores

Optimizar la duración de los periodos de funcionamiento.

Minimizar la cantidad de material que es imprescindible extraer por la puerta del digestor.

Comprobación de que la operación de vaciado del fondo del digestor no dura más de 3 días.

Comprobar que el material extraído del digestor se confina en la zona preparada al efecto.

Evitar el vaciado del fondo del digestor en días de viento desfavorable.

## **6. PLANTA DE TRATAMIENTO DE BIOGÁS**

- a) Limpieza del biogás en torre de lavado de NaOH para eliminación de SH<sub>2</sub>

Aumentar la altura de la torre de NaOH para mejorad el rendimiento de limpieza del SH<sub>2</sub>

- b) Limpieza del biogás en biofiltro para eliminación de COVs

Realizar un correcto mantenimiento del biofiltro removiendo y manteniendo las condiciones de humedad

- c) Limpieza del biogás en filtro de carbón activo para eliminación de SH<sub>2</sub>

Evitar la parada de la planta durante la operación de cambio del relleno de carbón activo mediante la disposición de otro depósito de carbón activo paralelo de modo que al realizar el cambio se desvíe el flujo por el mismo.